

- Isolier- und Schrumpfschläuche
- Kunststoff-Montageteile
- Wärmeleitfolien, GAP-Pads
 - Kabel, Drähte, Litzen
 - Isolierstoffe



Stärken Toleranzen (± mm)

Wärmeleit-Pad Materialien

Thickness Tolerance TIM PAD Type (± mm)

Stärke Thk, mm	SBC	SB-V0	SBC-3S	SB-V0-3	SB-V0-YF	SBC-3	SBC-5	SBC-7	SB-V0-7	SBC-12
0,5	0,15	0,15	---	0,25	0,25	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
1,0	0,20	0,20	0,25	0,25	0,30	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
1,5	0,20	0,20	0,30	0,30	0,30	0,20	0,20	0,20	0,20	0,25
2,0	0,25	0,25	0,35	0,35	0,30	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
2,5	0,25	0,25	0,45	0,45	0,45	0,30	0,25	0,25	0,25	0,30
3,0	0,30	0,30	0,45	0,45	0,45	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
3,5	0,30	0,30	0,50	0,50	0,55	0,30	0,30	0,30	0,30	0,35
4,0	0,40	0,40	0,55	0,50	0,55	0,40	0,40	0,40	0,40	0,35
4,5	0,40	0,40	0,55	0,55	0,55	0,40	0,40	0,40	0,40	0,45
5,0	0,45	0,45	0,60	0,55	0,55	0,45	0,45	0,45	0,45	0,45

Standard Mattenformat für alle Typen min. 305x305 mm

Standard Sheet Size for all Pad Type Material min. 305x305 mm

Stärken Toleranz (± mm) SB-HIS Materialien

Thickness Tolerance SB-HIS Type Material (± mm)

Stärke Thk, mm	SB-HIS & SB-HIS-ST1 Typen
0,15	0,05
0,23	0,05
0,30	0,05
0,45	0,05
0,80	0,08

Zusätzliche Kleberbeschichtung bei allen SB-HIS AD1 Typen: Stärke + 0,05 ± 0,005 mm

Additional Adhesive Layer on all SB-HIS AD1 Type: Thickness +0,05 ± 0,005 mm

Standard Rollen Format min. Breite 300 mm.

Rollenlänge bei Stärke ≤ 0,30 mm – 50 m.

Rollenlänge bei Stärke ≥ 0,45 mm – 25 m

Unterbrechungen möglich, einzelne Längen werden verklebt

Standard Roll Width min. 300 mm. Roll Length on Thickness up to 0,30 mm – 50 m, on Thickness ≥ 0,45 mm – 25 m.

Multiple lengths jointed might be on one roll.

DETAKTA

Isolier- und Messtechnik GmbH & Co. KG
Hans-Böckler-Ring 19
22851 Norderstedt
Germany

Tel: +49 40 529547 0
Fax: +49 40 529547 11
info@detakta.de
www.detakta.de



Die genannten Werte sind Durchschnittswerte, die nicht für Spezifikationen herangezogen werden sollten.
These values are average results and should not be used as specification.

- Isolier- und Schrumpfschläuche
- Kunststoff-Montageteile
- **Wärmeleitfolien, GAP-Pads**
 - Kabel, Drähte, Litzen
 - Isolierstoffe



Handhabung und Lagerung ein- oder beidseitig klebende Folien Typenzusatz AD1 oder AD2 und Pads

Rollen und Teile

Alle klebend ausgerüsteten Folien und Pads mit der Bezeichnung AD1 oder AD2 haben empfohlene Lagerbedingungen. Rollen sollen aufrecht auf dem Kern stehend in der Originalverpackung lagern! Die Temperatur sollte zwischen +10 und +30°C liegen und die Luftfeuchtigkeit möglichst gering sein. Die ideale Lagertemperatur liegt zwischen +15 und +25°C und die relative Luftfeuchtigkeit ≤65%. Mindesthaltbarkeit ab Lieferdatum (auf dem Artikelaufkleber vermerkt) beträgt 6 Monate. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt bei +20 bis +30°C. Angefangene Rollen sollten in einem verschlossenen PE-Beutel aufrechtstehend auf dem Flansch oder Kern gelagert werden, damit Druck auf die Lagen vermieden wird. Vor Verschmutzung schützen. Teile möglichst lange in der Original-Verpackung belassen.

GENERELL Rollen, Pads und Teile

Ware muss nach der Wareneingangsprüfung bis zur Verwendung im Produktionsablauf in der Originalverpackung oder in sauberen, staubgeschützten und geschlossenen Behältern gelagert werden.

Die Artikel müssen auch während des Produktionsablaufes durch Verpackungen, Behälter oder sonstige Einrichtungen vor Verschmutzung geschützt sein.

Lagerung:

Rollen aufrecht auf dem Flansch oder Kern stehend lagern, damit Druck auf die Lagen vermieden wird.

Pad Matten max. 20 Stück hoch ohne Zwischenlage oder Karton lagern – Material ist sehr weich!

Wir empfehlen eine Lagerung von möglichst nicht über 12 Monaten. Danach ist der Einsatz möglich, aber im Einzelfall zu prüfen.

Handling and Storage one or both side adhesive foils type AD1 and AD2 and Pad material

All adhesive films and pads labelled AD1 or AD2 have recommended storage conditions. Rolls should be stored upright on the cardboard core in their original packaging! The temperature should be between +10 and +30°C and the humidity should be as low as possible. The ideal storage temperature is between +15 and +25°C and the relative humidity ≤65%. Minimum shelf life from delivery date (indicated on the article sticker) is 6 months. After that period the use is possible but has to be checked in individual cases.

The optimal processing temperature is +20 to +30°C.

Begun rolls should be stored upright in a closed PE bag. Protect against soiling.

Leave parts in their original packaging as long as possible.

GENERAL NOTES Rolls, Pads and Parts

Goods must be stored in their original packaging or in clean, dust-protected and closed containers after the incoming goods inspection until they are used in the production process. The articles must also be protected from contamination during the production process by packaging, containers or other equipment.

Storage:

Rolls standing upright on the flanges or cardboard core to prevent pressure on the material

Pad Material or parts kiss-cut on sheets store max. 20 pieces high without intermediate layer or cardboard - material is very soft!

We recommend storage for not more than 12 months. After that period the use is possible but has to be checked in individual cases.